SIFCO

SYNDICAT DES INDUSTRIES FRANÇAISES
DES COPRODUITS ANIMAUX

L'industrie française

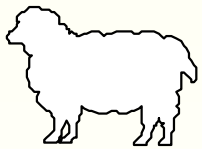
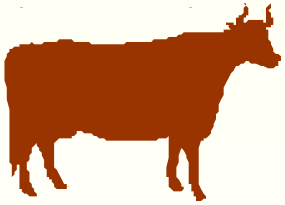
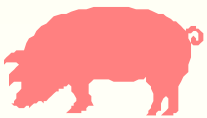
des coproduits animaux

Le SIFCO
Le syndicat des industries françaises des coproduits animaux

- **13 entreprises : abatteurs, équarrisseurs, fondeurs, gélatiniers ou transformateurs.**
- **80 unités de production.**
- **3,15 millions de tonnes de coproduits traités en 2003.**
- **1,27 million de tonnes de produits finis élaborés : protéines, graisses...**
- **Effectif : 4 200 personnes.**

L'origine des coproduits animaux

Sur plus de 7 millions de tonnes de viande produites en France, près de la moitié soit 3,5 millions de tonnes ne sont pas consommées par les humains et intègrent la filière d'élimination ou de valorisation des coproduits animaux.

MOUTON	BOEUF	PORC	POULE
			
PART DE L'ANIMAL CONSOMMEE PAR L'HOMME (%)			
52%	54%	62%	68%
PART DE L'ANIMAL QUE L'HOMME NE CONSOMME PAS (%)			
48%	46%	38%	32%

SIFCO

SYNDICAT DES INDUSTRIES FRANÇAISES
DES COPRODUITS ANIMAUX

La réglementation

Un peu d'histoire ...

1990	Directive « déchets » 90/667
1992	Directive « balai » 92/118
1994	Interdiction des Protéines Animales Transformées de mammifères dans l'alimentation des ruminants
1996	Elimination des Matériels à Risque Spécifiés (MRS) et cadavres en France
1997	Stérilisation des PAT de ruminants
1998	Mesures de détection, contrôle et éradication ESB
2000	Destruction des MRS
2000	Mise en place du programme d'épidémiosurveillance en France : test ESB post mortem en abattoirs et dans les équarrissages
2001	Elimination des cadavres Extension des MRS Suspension des PAT dans l'alimentation des animaux de rente (volaille et porc) Tests ESB post-mortem
2003	Mise en place du règlement européen CE 1774/2002 régissant les conditions de collecte, de traitements et d'utilisation des coproduits animaux

Les fondamentaux du règlement 1774/2002

- Interdire l'utilisation de cadavres et saisies sanitaires.
- Définir les conditions et méthodes d'utilisation des coproduits.
- Etablir un lien avec la réglementation environnement.
- Renforcer les contrôles et la traçabilité.
- Simplifier et refondre la réglementation existante.

L'architecture du règlement

Catégorisation des matières

⇩

Catégorisation des établissements utilisateurs

⇩

Spécialisation des établissements par espèce

⇩

Exigences générales en matière d'hygiène par établissement utilisateur

⇩

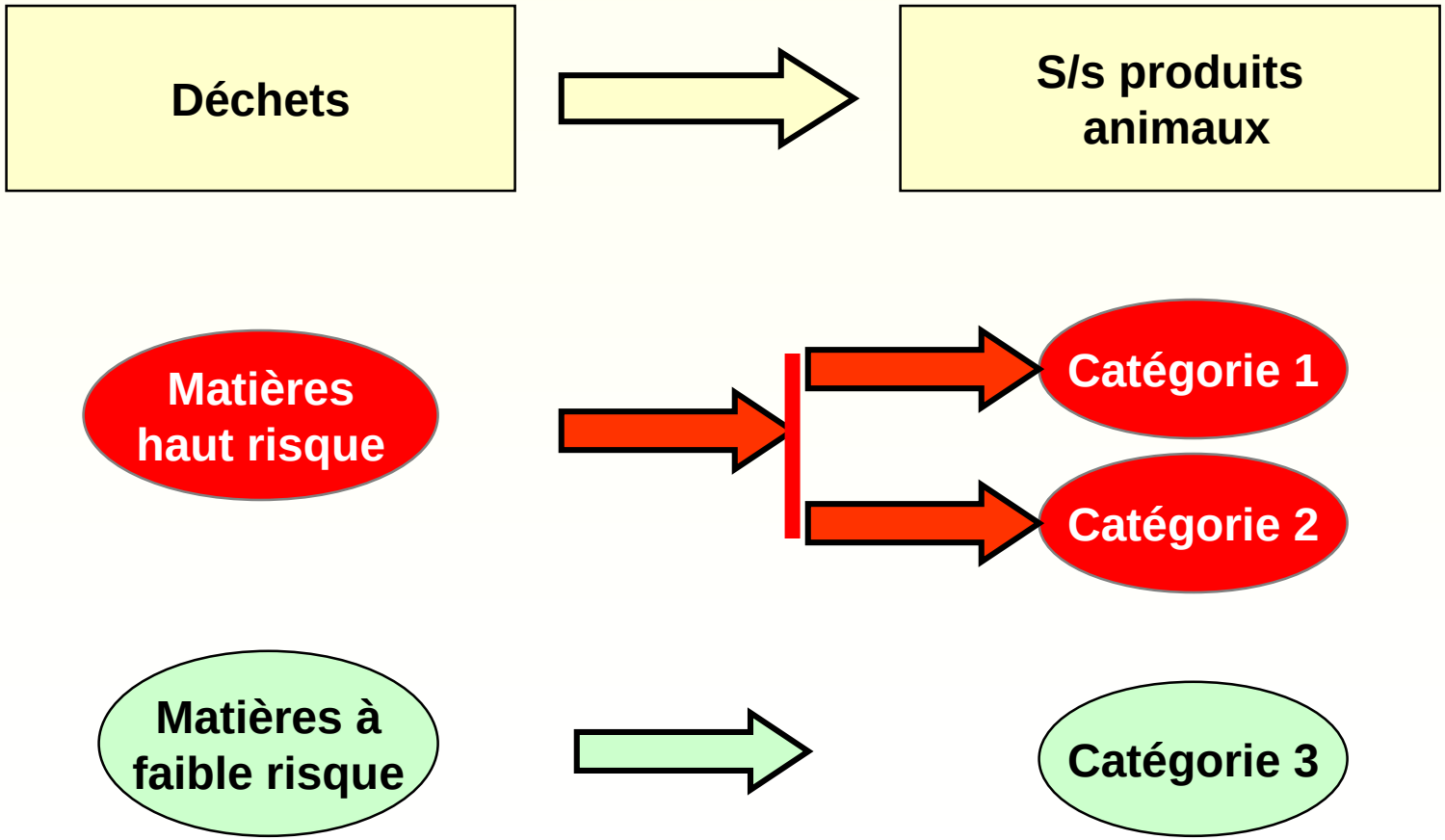
Exigences particulières par type de matières

⇩

Conditions d'importations avec certificat sanitaire par type de matières

La nouvelle classification

Directive 90/667/EEC | **Réglement (EC) No 1774/2002**



Classification des matières

- **Catégorie 1 : sous-produits présentant :**

  - un risque à l'égard du prion,

  - un risque inconnu,

  - un risque lié à l'utilisation de substances interdites ou à des contaminations de l'environnement.

- **Catégorie 2 : risque microbiologique ou lié à des résidus de médicaments vétérinaires.**

- **Catégorie 3 : sous-produits issus d'animaux sains.**

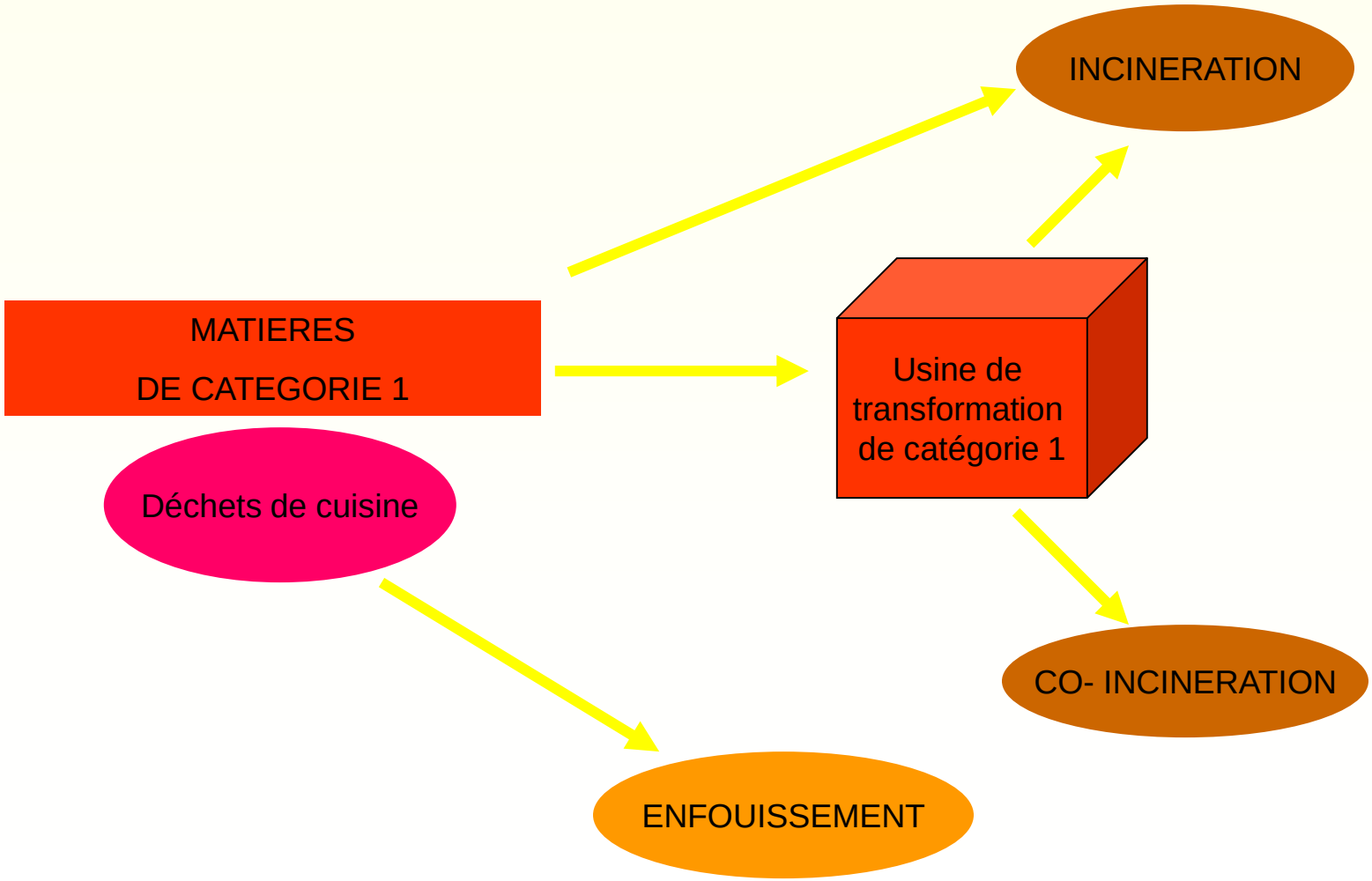
Règlement 1774/2002
Devenir des sous-produits

CATEGORIE 1

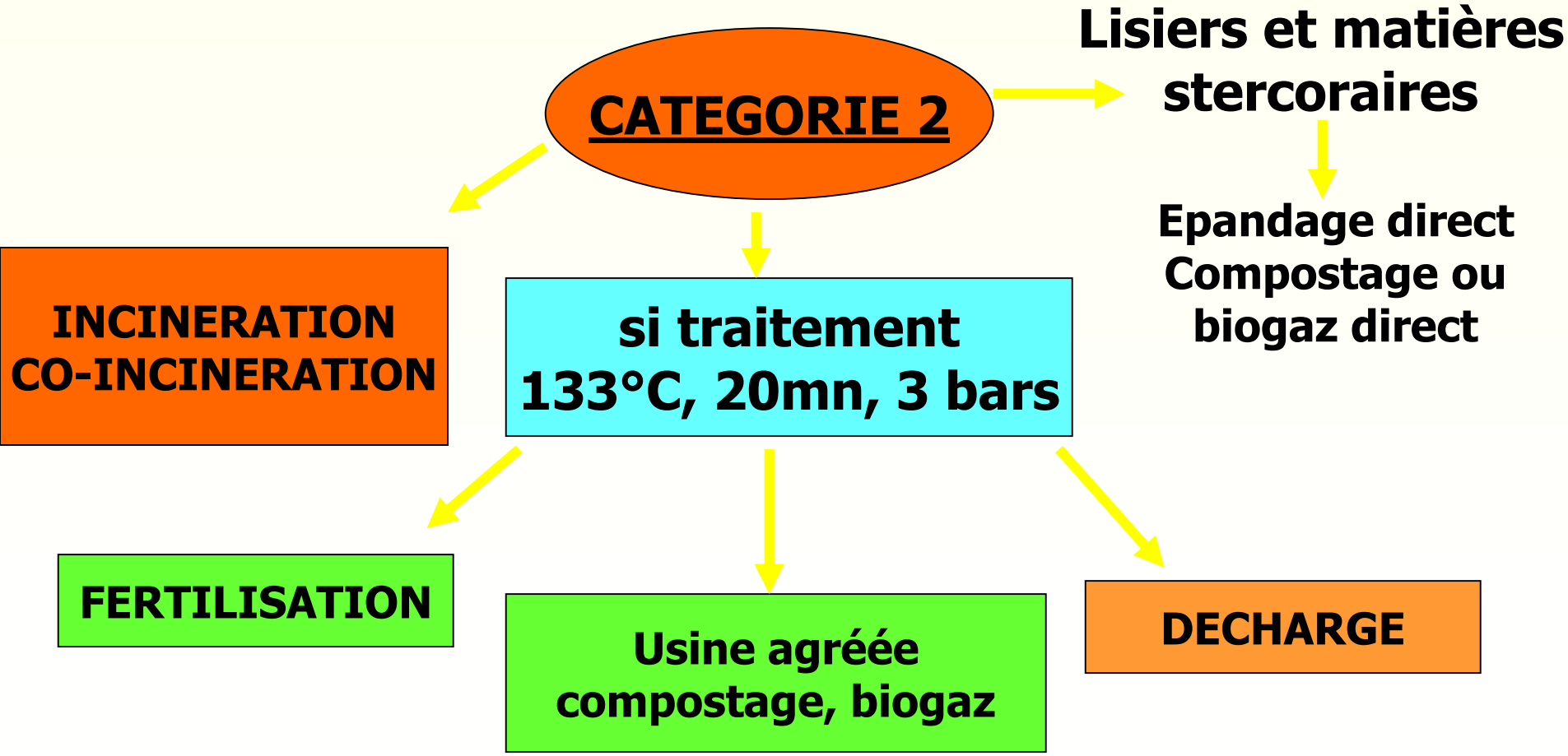
INCINERATION
(directe ou après transformation)
CO-INCINERATION
(après transformation)

MISE EN DECHARGE
(sauf animaux suspects ou atteints d'EST)
après traitement 133°C, 20 mn, 3 bars

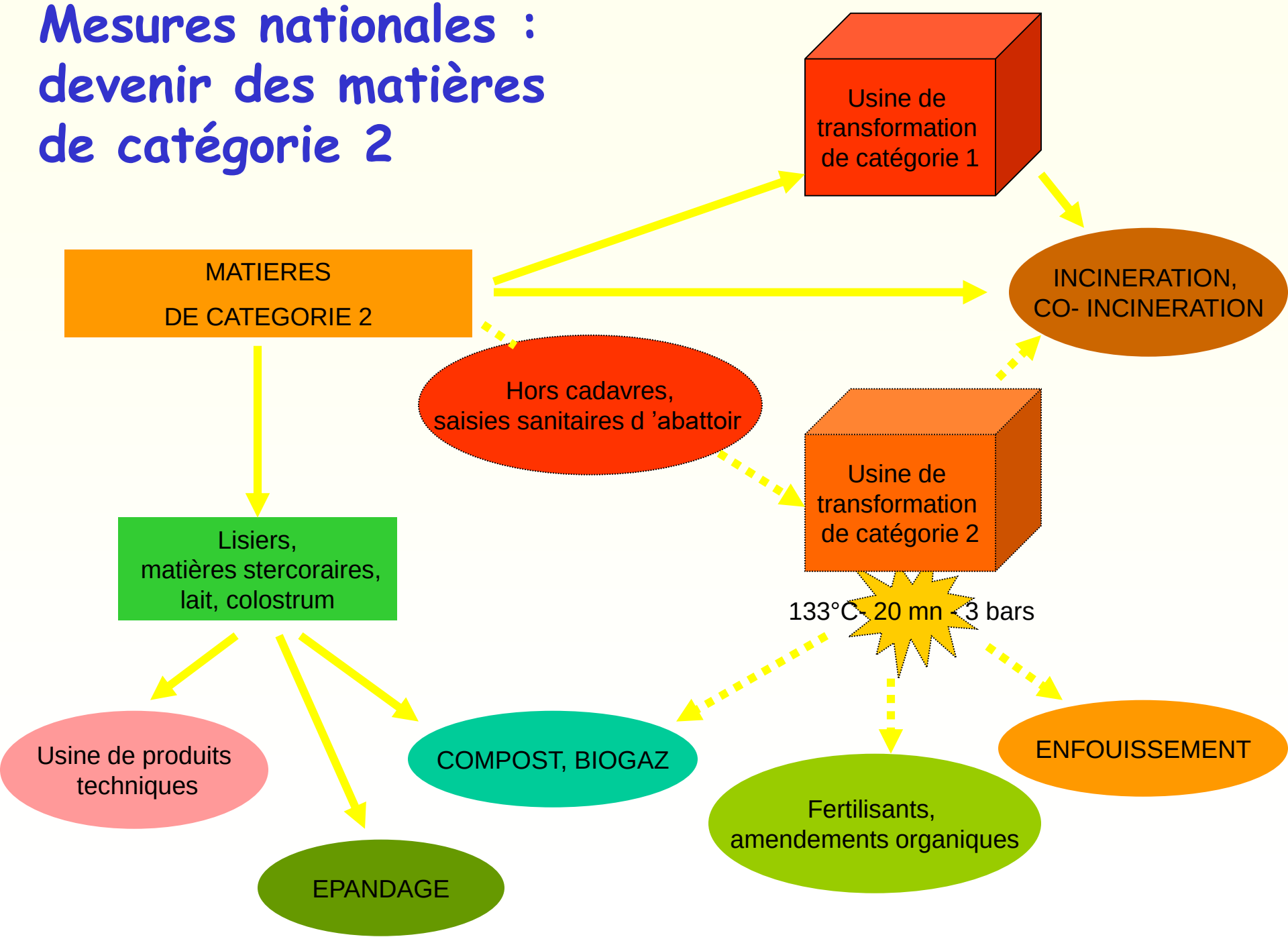
Mesures nationales : Devenir des matières de catégorie 1



Règlement 1774/2002
Devenir des sous-produits



Mesures nationales : devenir des matières de catégorie 2



Règlement 1774/2002
Devenir des sous-produits

INCINERATION
(directe ou après transformation)

Usine agréée fabrication de petfood

CATEGORIE 3

Usine de transformation agréée
(alim. animale, usage technique)

Usine agréée compostage ou biogaz

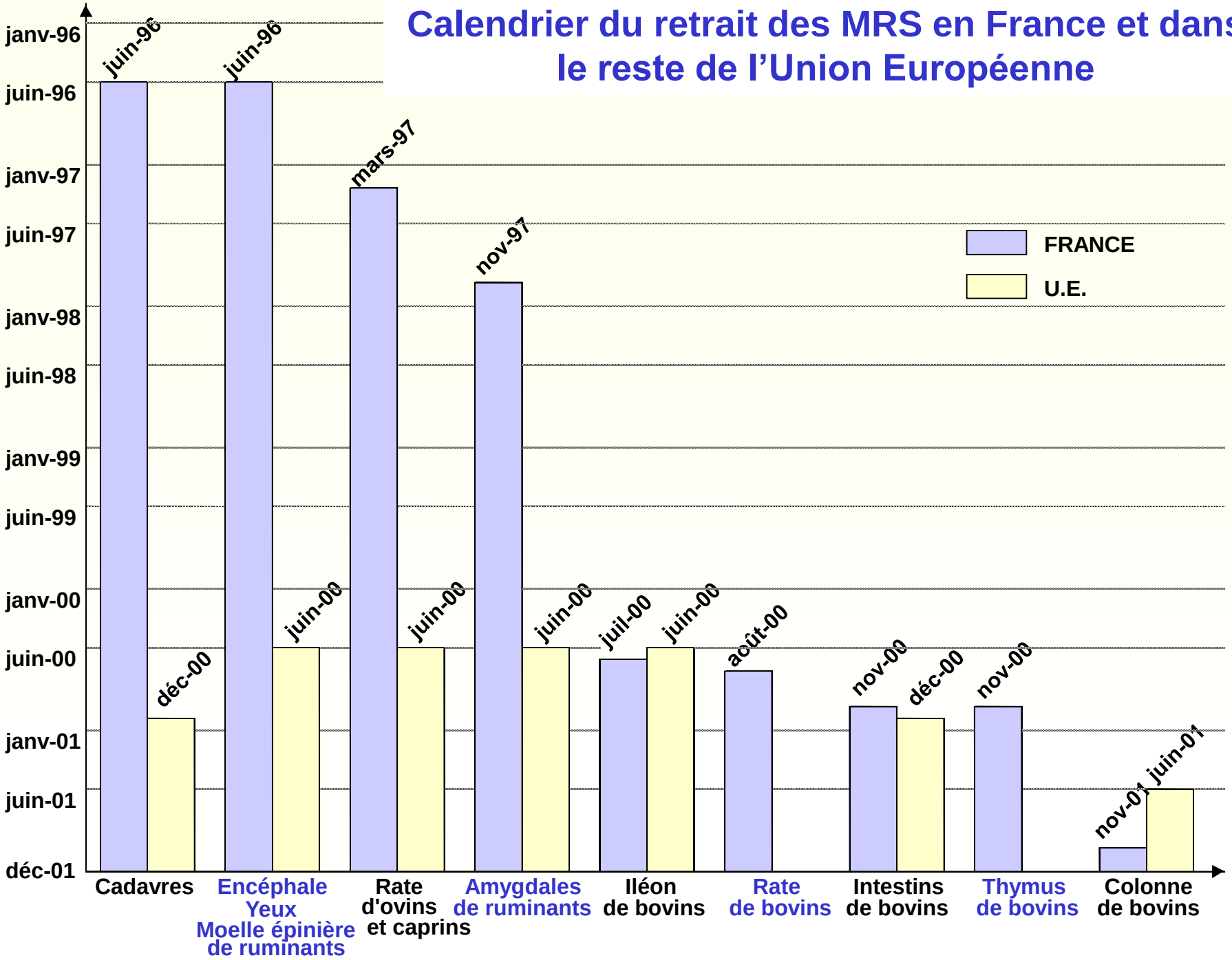
SIFCO

SYNDICAT DES INDUSTRIES FRANÇAISES DES COPRODUITS ANIMAUX

Comment répondre aux exigences réglementaires française et européenne.

La réorganisation du tissu industriel.

Calendrier du retrait des MRS en France et dans le reste de l'Union Européenne



La réorganisation du tissu industriel : Les actions entreprises depuis 1996

- La réorganisation territoriale des activités de collecte.

- La spécialisation des sites de transformation et des centres de transfert pour une parfaite étanchéité des circuits C1, C2 et C3.

- Un plan d'investissement industriel et environnemental exigeant reposant sur :

  - la mise en oeuvre d'une réelle politique environnementale,

  - le renouvellement de l'ensemble des outils de collecte et de transformation,

  - la mise en place d'une réponse globale à l'élimination et/ou la valorisation des sous-produits animaux.

Les structures de production en France en 2003

La spécialisation des outils de transformation

Les unités de traitement : **80**

Matières de **catégories 1 et 2**	**13**
Matières de **catégorie 3** (cuisson viande) autres que fondoirs et pet food	**14**
Hydrolyse de **plumes**	**7**
Traitement du **sang** : non alimentaire alimentaire	**7** **1**
Pet food : sec humide	**10** **10**
Fondoirs : techniques alimentaires	**8** **4**
Gélatine : dégraissage d'os dégraissage de peaux de porc	**3** **1**
Poisson	**2**

Mode de Production

RECEPTION USINE

CONCASSAGE

ELIMINATION DES CORPS ETRANGERS

DESHYDRATATION

DEGRAISSAGE PAR PRESSION

BROYAGE FARINE

STERILISATION

STOCKAGE

EXPEDITION

Mode de Production

Exemple :

Matière première C3 origine porcine

1 tonne

Protéine animale transformée (PAT)

340 kilos

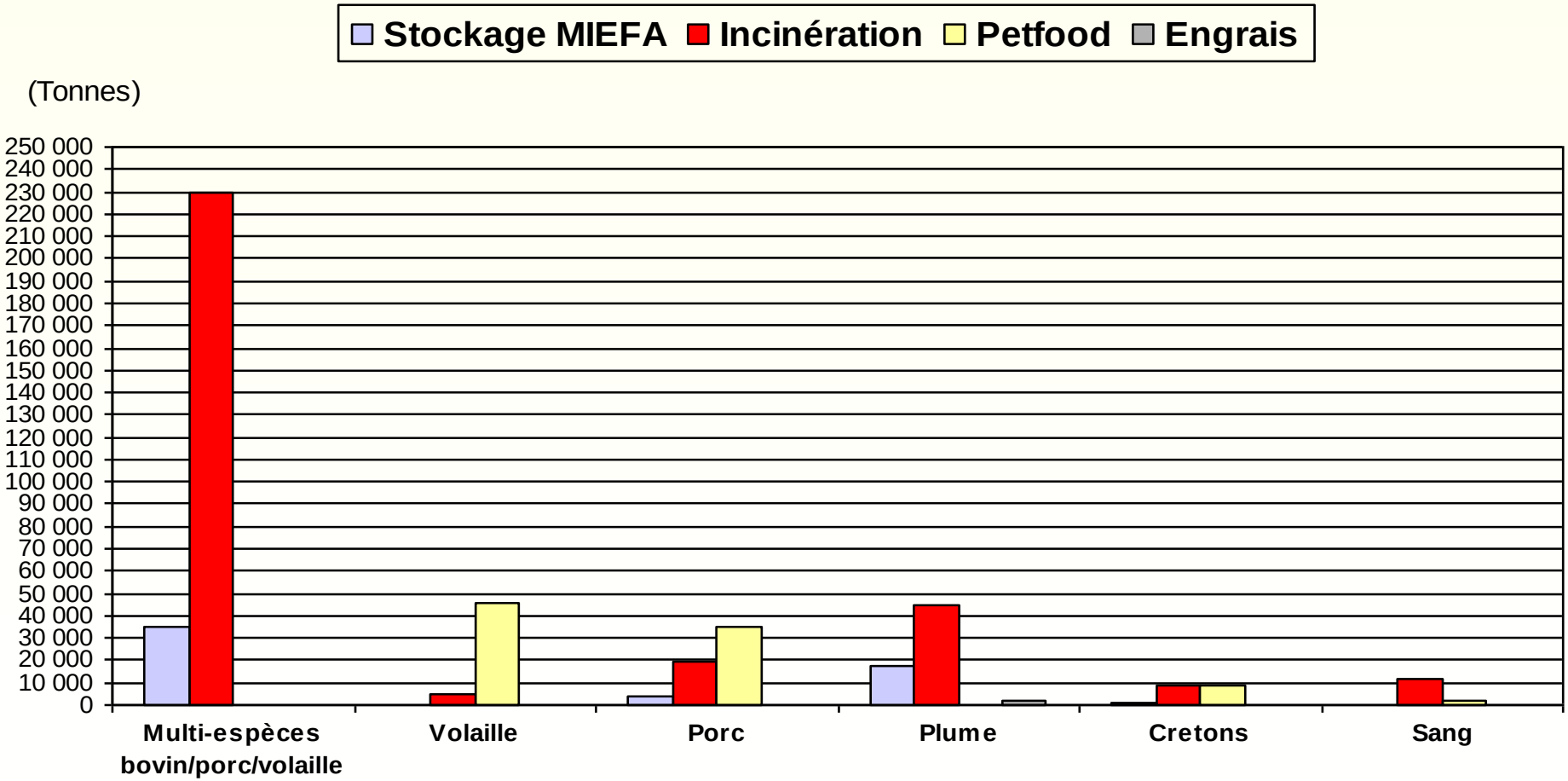
Graisse de porc

120 kilos

PAT à 50% de protéines

Les PAT de catégorie 3 : Destinations

Répartition des destinations par type de PAT en 2003



Les 2 types de PAT de catégorie 3 monoespèce (hors ruminants) disponibles en France en 2004

(Spécialisation de plus en plus poussée des unités de production de PAT par espèce)

Type de PAT	Matières premières traitées	Quantité disponible (en tonnes)	Destination
PAT de porc	Os, gras, viscères	60 000	Pet food Incinération
PAT de volaille	Têtes, pattes, cous, viscères, carcasses	75 000	Pet food
TOTAL		135 000	

SIFCO

SYNDICAT DES INDUSTRIES FRANÇAISES
DES COPRODUITS ANIMAUX

Conclusion

Les enjeux de notre profession

- **Enjeu sanitaire : la production de protéines animales transformées sécurisées grâce à des systèmes de production parfaitement maîtrisés.**

- **Enjeu environnemental : le respect de l'environnement à travers la maîtrise du traitement des effluents aqueux et gazeux pour une meilleure qualité de vie des riverains.**

- **Enjeu économique : la valorisation des coproduits issus d'animaux sains comme enjeu majeur pour l'avenir de nos filières viandes.**

SIFCO

SYNDICAT DES INDUSTRIES FRANÇAISES
DES COPRODUITS ANIMAUX